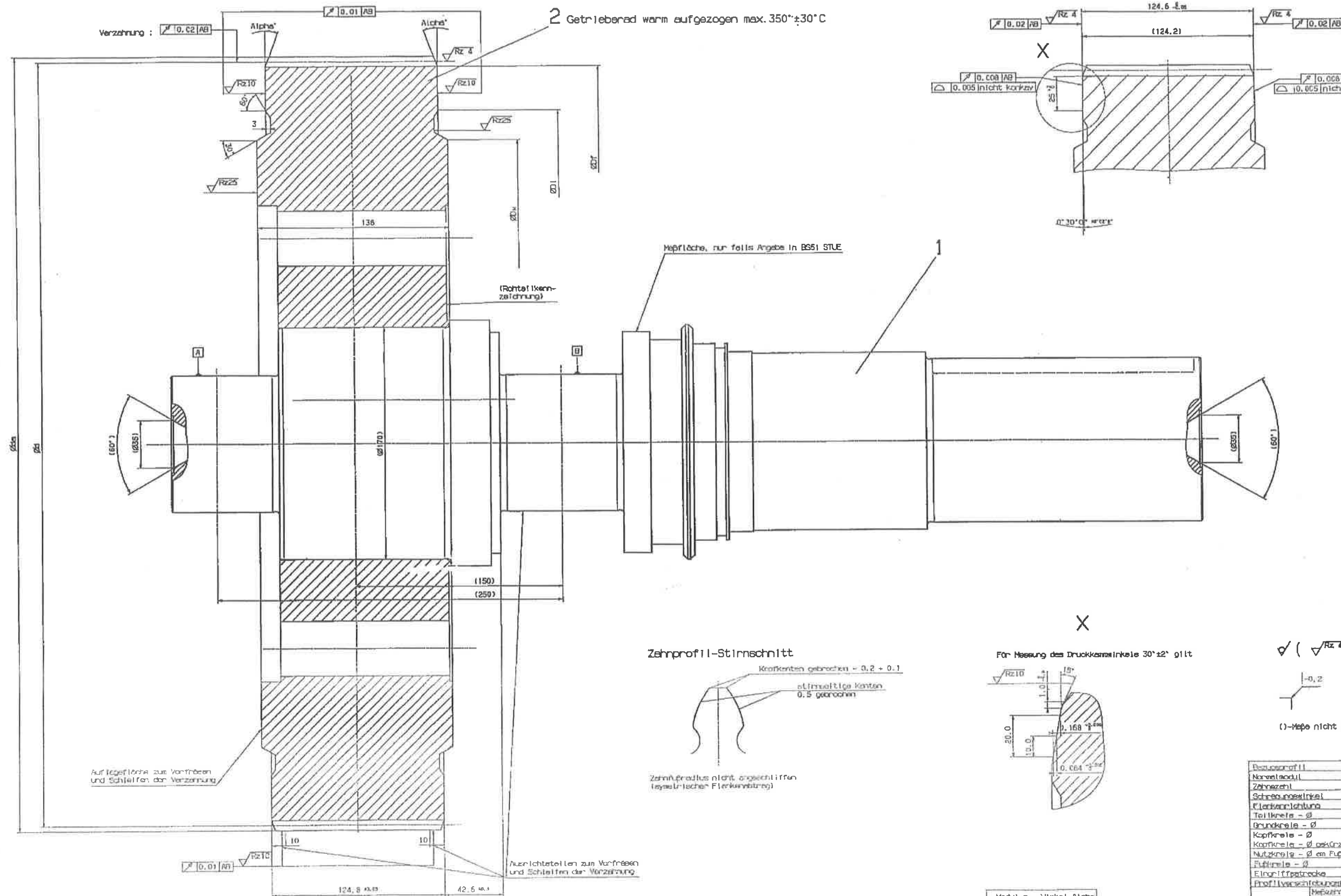


Fertigbearbeitung Druckkommflächen



Zahnprofil-Stirnschnitt

Für Messung des Druckkammwinkels $30^\circ \pm 2^\circ$ gilt

✓ (✓ RZ 4 ✓ RZ10 ✓ RZ25)

()-Maße nicht für Fertigung

*} siehe BS51 EINK

Modul m	Winkel α [°]
2.5	30°
3.0	25°
4.0	20°

Benennung	-	-	DIN 567
Normenbezeichnung	an	mm	
Zahnzahl	z	-	
Schraubenselbstlenkung	β	°/°	
Flächenlichtung	-	-	
Teilbreite - Ø	d	mm	
Grundbreite - Ø	d ₀	mm	*
Kopfbreite - Ø	d ₁	mm	
Kopfbreite - Ø gekrönt um	-	mm	
Nutzbreite - Ø am Fuß	d ₂	mm	
Fußbreite - Ø	d ₃	mm	
Eintrittsfestbreite	s	mm	
Profilverschleißfestigkeit	x	-	
	Verzerrungsmaß	k	*
	Zerfallszeit	h ₀	mm
Vorgeprüft	Verzerrungsmaß	7	DIN 3961
	Flächenabtragung	um	Rz16
	Eintrittsprofil	lt.	45015050002
	Zahnzahl	k	-
Fertigverfertigung	Zerfallszeit	h ₀	mm
	Verzerrungsmaß	7	DIN 3961

Getriebewelle mit Rad Auf. Druckkamm - Geometriezeichnung -	4610 233 39 08
	Stück mm Stück
	(0)