



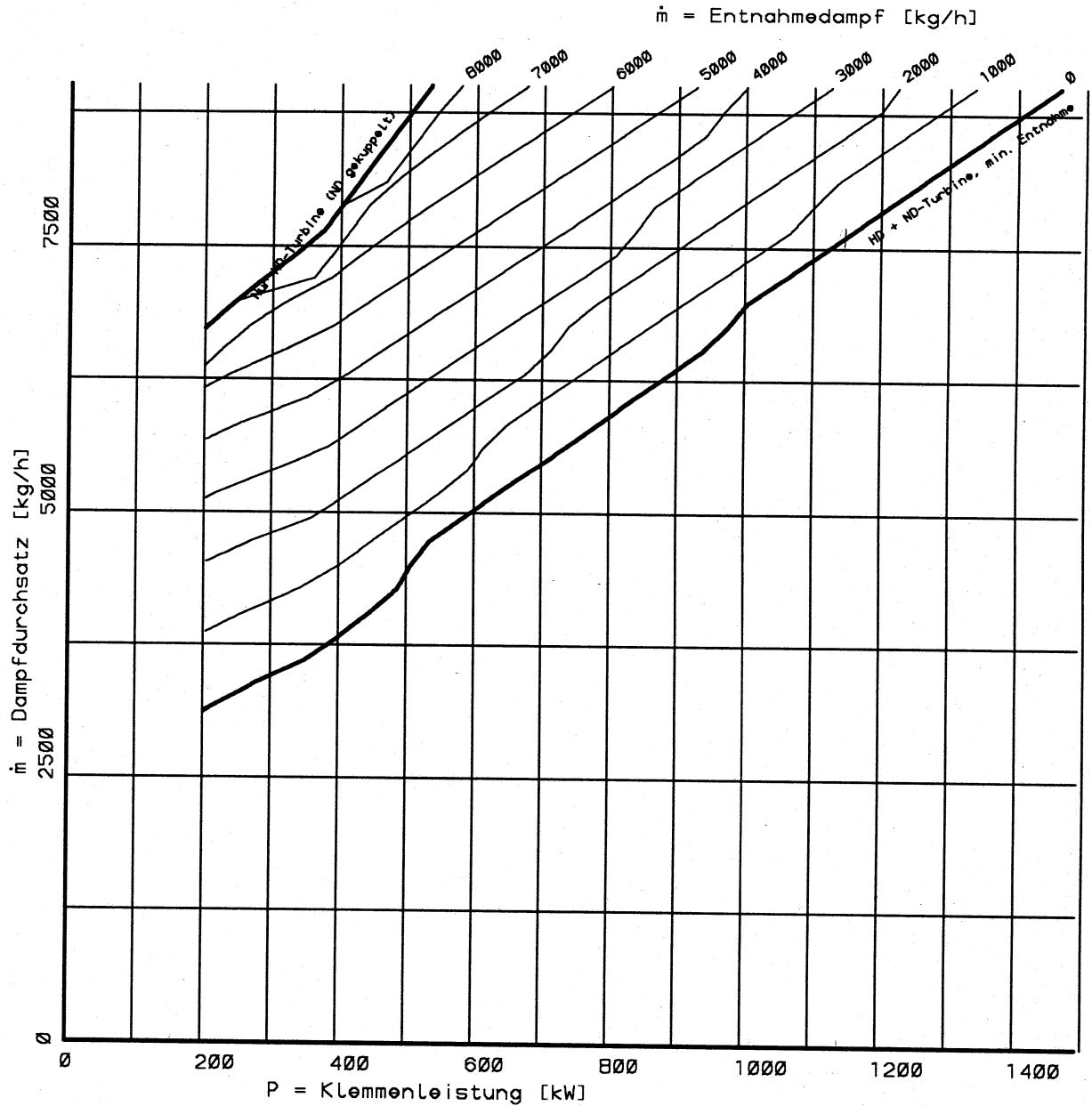
## 1.2 Auslegungsdaten

Hierzu siehe Dampfdurchsatzdiagramm Nr.: 4535 024 30 61 (4)

Bei niedrigerem Frischdampfdruck, niedrigerer Frischdampf­temperatur und höherem Abdampfgegendruck wird die Auslegungsleistung nicht erreicht.

# DAMPFENTNAHMEDIAGRAMM STEAM PASS-OUT DIAGRAM

Kunde Client	UMAG, Husum	KKK-Nummer KKK-Number	4 535 029 / 4 345 006
Projekt Project	HKW Ortenberg	Maschinen-Typ Machine-Type	CFR3 G5A / AFA4 G5A



09:55:48

Frischdampfdruck Live steam press.	40.00 / 9.80 bar	Abdampfdruck Exhaust steam pressure	10.00 bar / 0.70 bar abs
Frischdampf Temperatur Live steam temperature	480.0 grd C	Betriebsdrehzahl Operating speed	1500 1/min
Druckangaben in bar sind Ueberdrucke Pressure indications in bar are gauge values	Datum Date	Name Drawn by	Gepr. Checked by
	17-APR-97	FEI	Norm Checked by
	Zeichnungsnummer Drawing number		
	4 535 024 3061 (4)		
	Blatt Sheet	von of	Blatt Sheets

AG Kuehnle, Kopp & Kausch

D 67227 Frankenthal/Pfalz